発表No.: 2-9-7

カーボンリサイクル・次世代火力発電等技術開発/CO2排出削減・有効利用実用化技術開発/液体燃料へのCO2利用技術開発 次世代FT反応と液体合成燃料一貫製造プロセスに関する研究開発

投入エネルギー

製造効率50%

●液体燃料/投入エネルギー

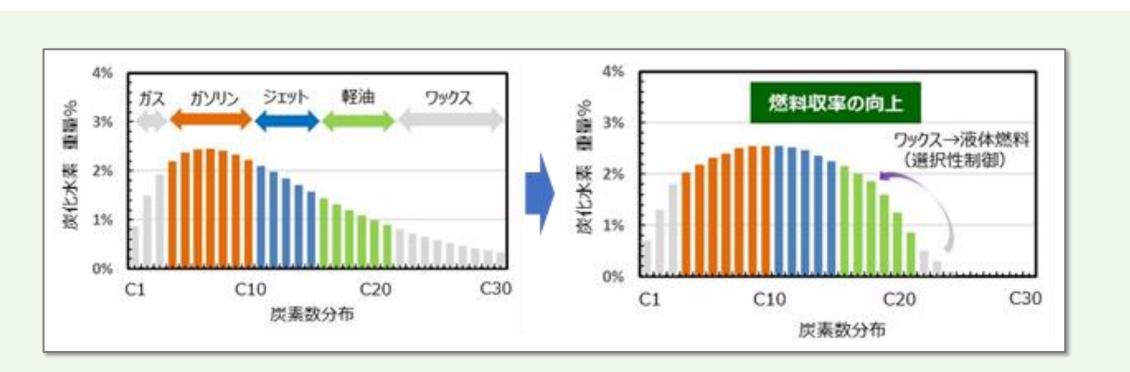
エネルギーフロー

団体名:ENEOS(株)、(学)成蹊大学、(国)名古屋大学、(国)横浜国立大学、 出光興産(株)、(国研)産業技術総合研究所、 (一般)カーボンニュートラル燃料技術センター、日本特殊陶業(株)、(国)東京科学大学、(一般)電力中央研究所、三菱電機(株)

【事業の目的・目標、主な成果】

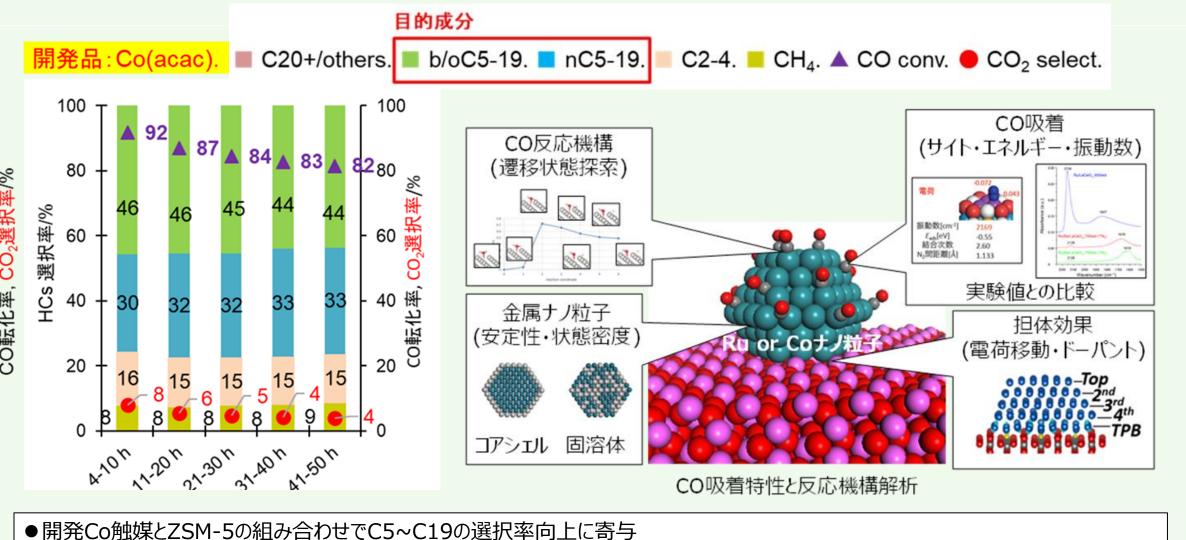
●CO₂をカーボンニュートラルな内燃機関用燃料へと変換することを可能とする技術とし て、FT(フィッシャー・トロプシュ)反応と、FT用原料である合成ガスを再エネより製造 する技術および、これとFT反応を組合わせた液体合成燃料製造プロセス技術の要素 基盤技術を確立し、次フェーズの準プラント級実証への目途をつける。

●本事業の最終目標の研究室レベルで製造効率50%を達成した。

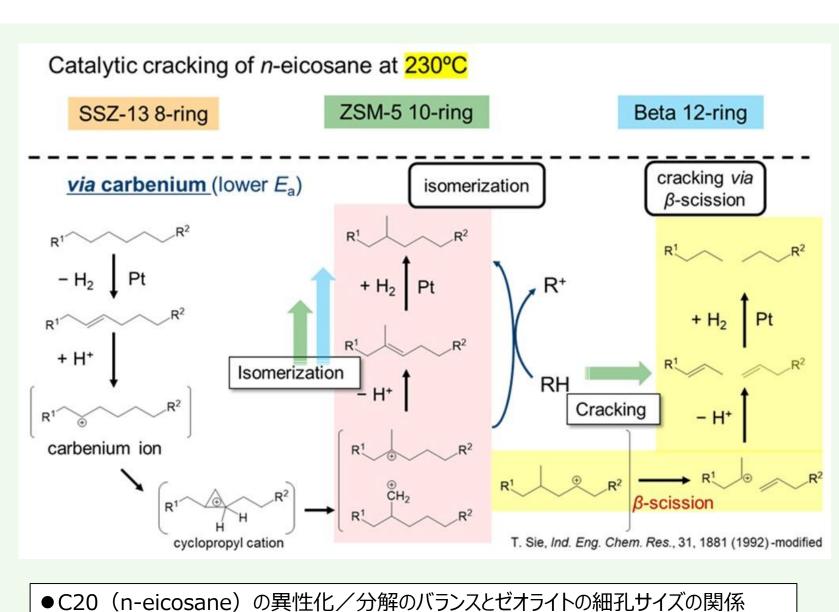


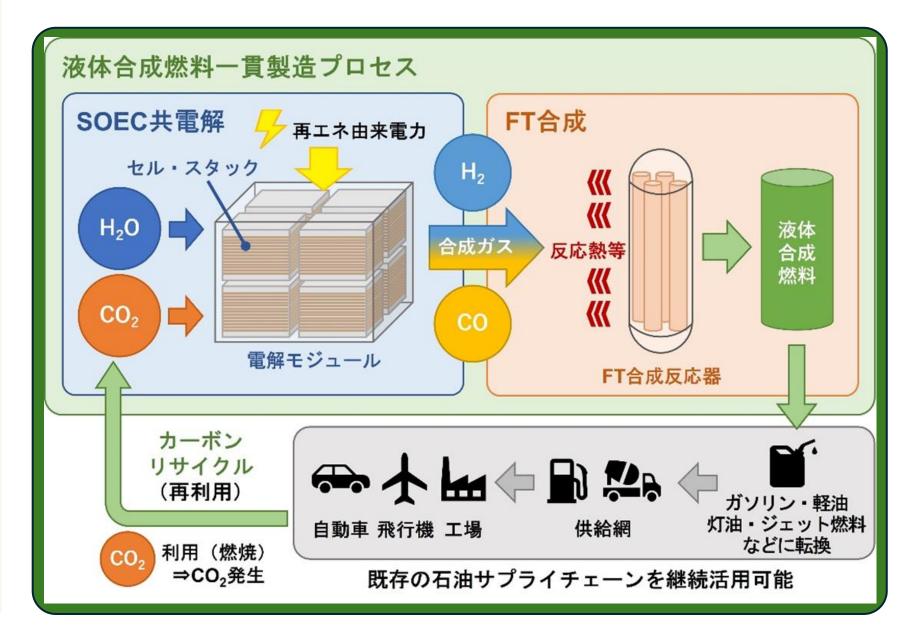
次世代FT反応技術:選択性制御技術

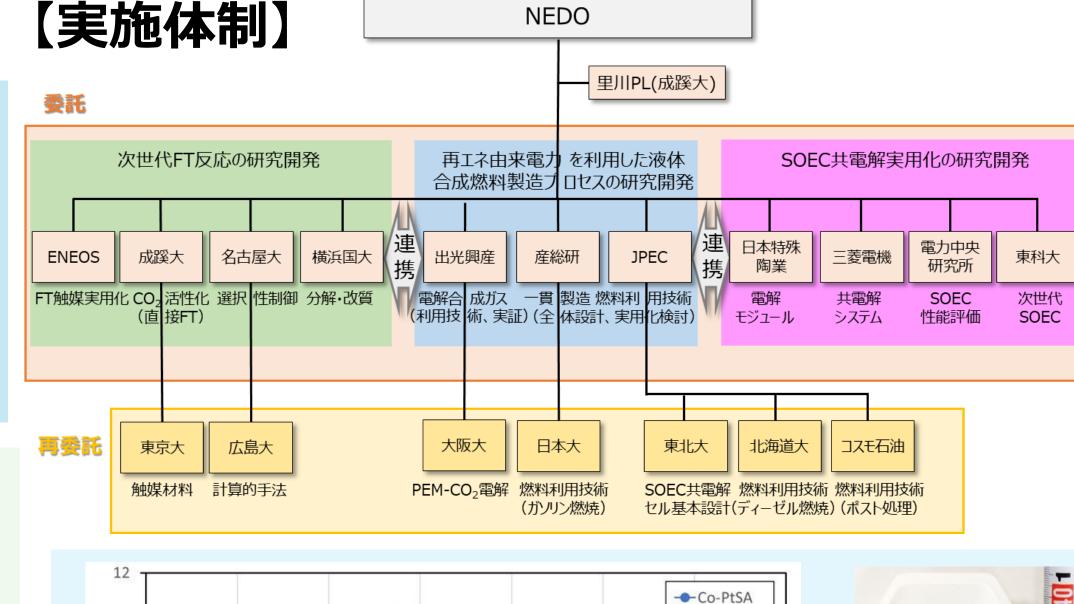
- COっを含む合成ガスからの1段で効率よくFT反応を行う技術
- 生成物の選択性制御技術



●開発Co触媒とZSM-5の組み合わせでC5~C19の選択率向上に寄与 ●従来型Co触媒ではZSM-5とのハイブリッドでもCH4とother/C20+が多量に生成 → 構造解析により特性発現の理由を検討 ●CO吸着特性と反応機構解析における研究開発要素

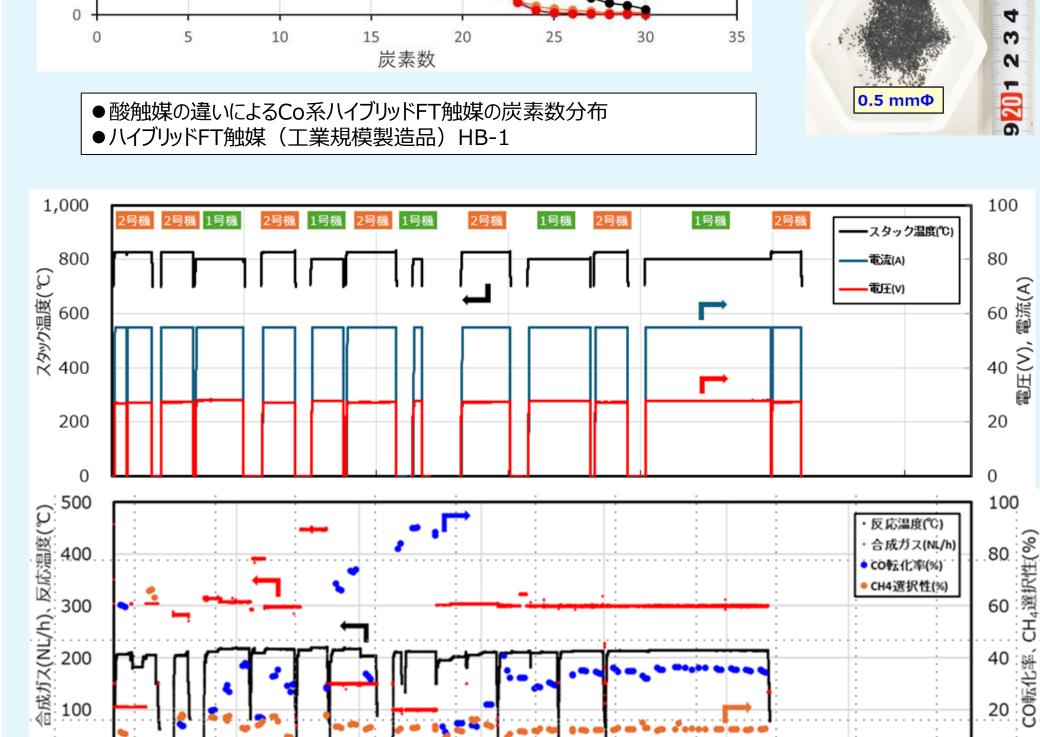


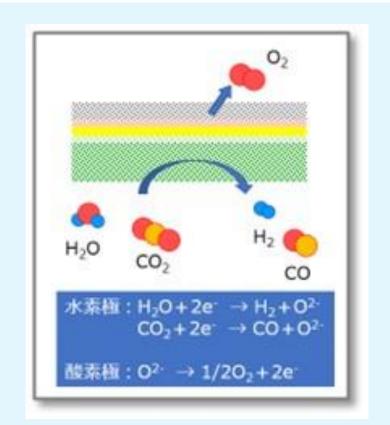




Co-PtZSM

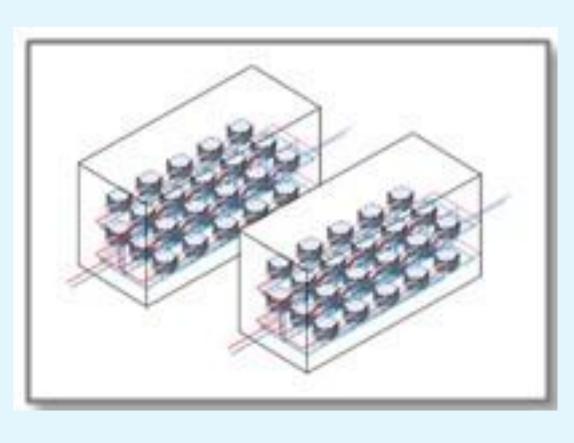
Co-PtUSY





電解プロセス高度化

- ●共電解によるFT用合成ガス製造技術
- ●電解プロセスの高度化による効率向上
- ●電解セル、スタックの特性・劣化要因把握
- ●セル設計方法



共電解実用化

- ●大容量電解モジュールの概念設計



SOEC共電解装置

SOEC共電解装置概観

—750°C

_775℃

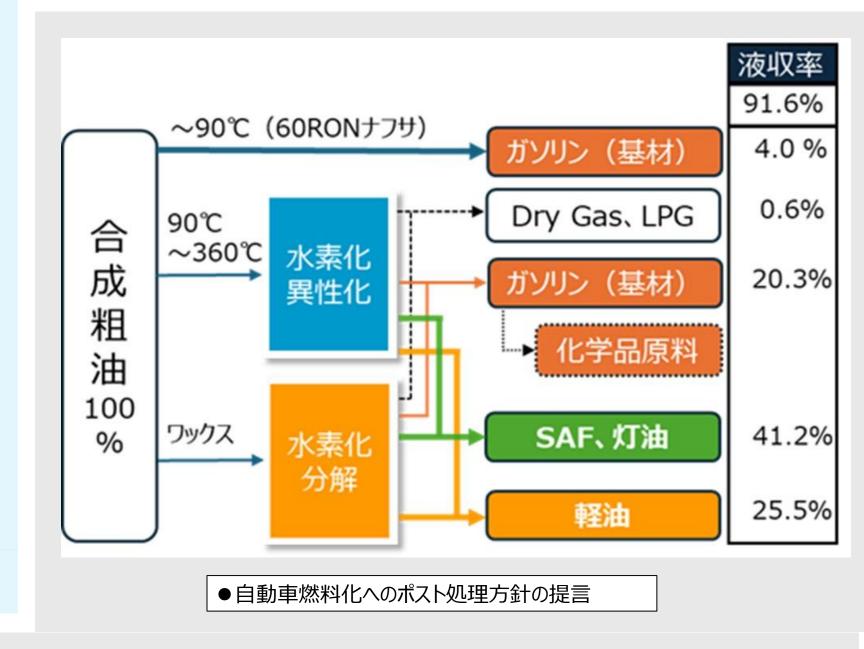
-800°C

∙825°C

スタック外観

Current density / A cm⁻²

●スタックの電力-電流特性の温度依存性

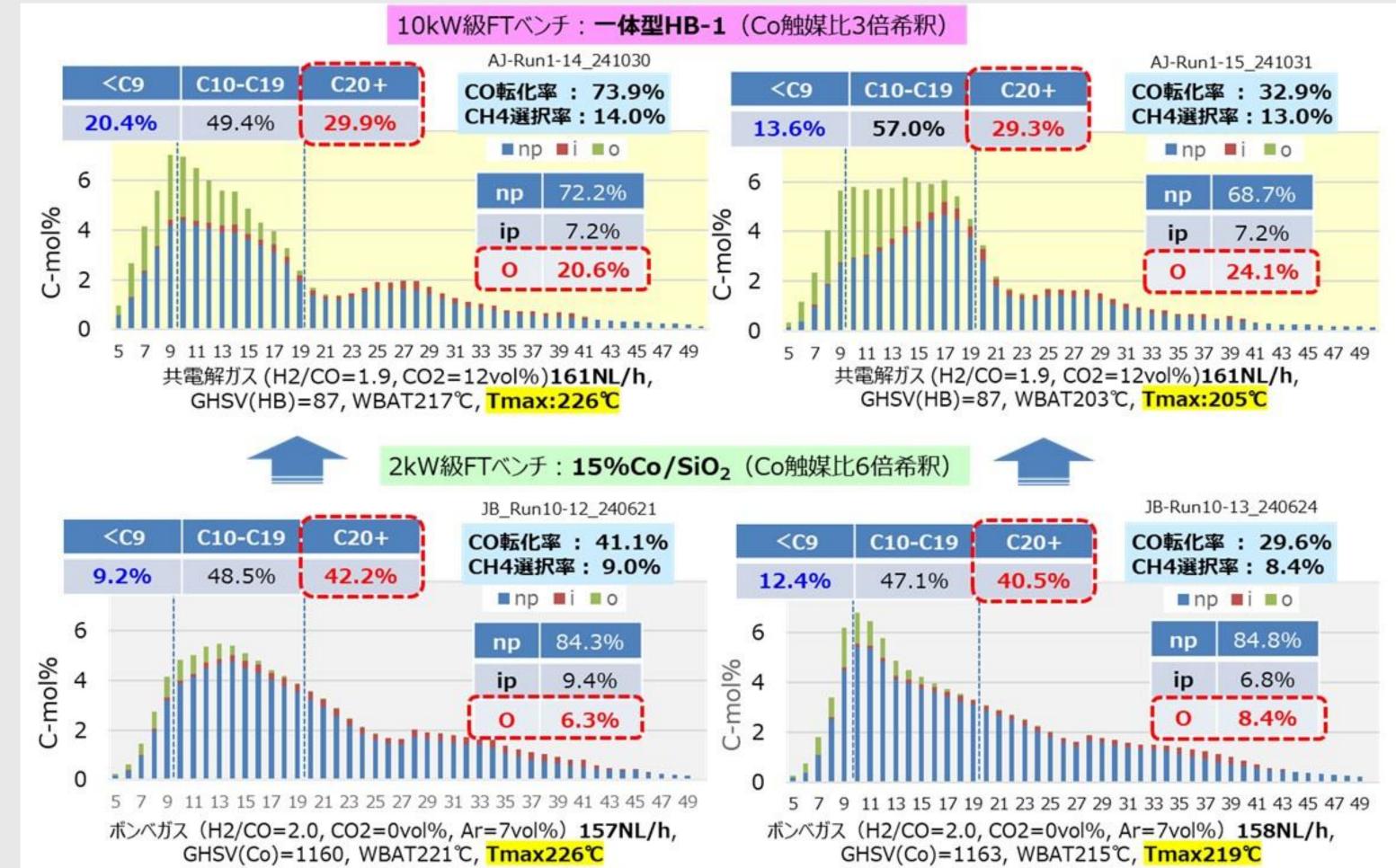


800

●一貫製造のトレンドデータ(上:SOEC共電解下:FT合成)

1,200

1,000



FT合成反応装置

- ●大容量化のための金属支持SOEC開発
- ●加圧条件でのSOEC合成ガス製造
- ●SOECシステム化に関する研究開発

【課題と今後の取り組み】

●CO₂を原料とした液体合成燃料製造における電解技術の安定性およ び耐久性向上とスケールアップ、ハイブリッドFT触媒による組成制御と反 応器設計、効率向上を目指した改質技術等の確立

1000

●高効率で低コスト化を実現する次世代プロセスのスケールアップ、合成 粗油の生産量拡大、ポスト処理の効率化と燃料の品質信頼性の検証

燃料利用技術

- ●FTベンチ生成油分析(ハイブリッド触媒効果)
- ●液体合成燃料の品質や燃焼特性、燃料としての付加価値等に関する研究開発
- ●輸送用燃料規格適合性の検証、FT合成燃料(粗油)のポスト処理技術の開発

連絡先 : (一財) カーボンニュートラル燃料技術センター (担当:中村・山本)

: synfuel_210215@pecj.or.jp